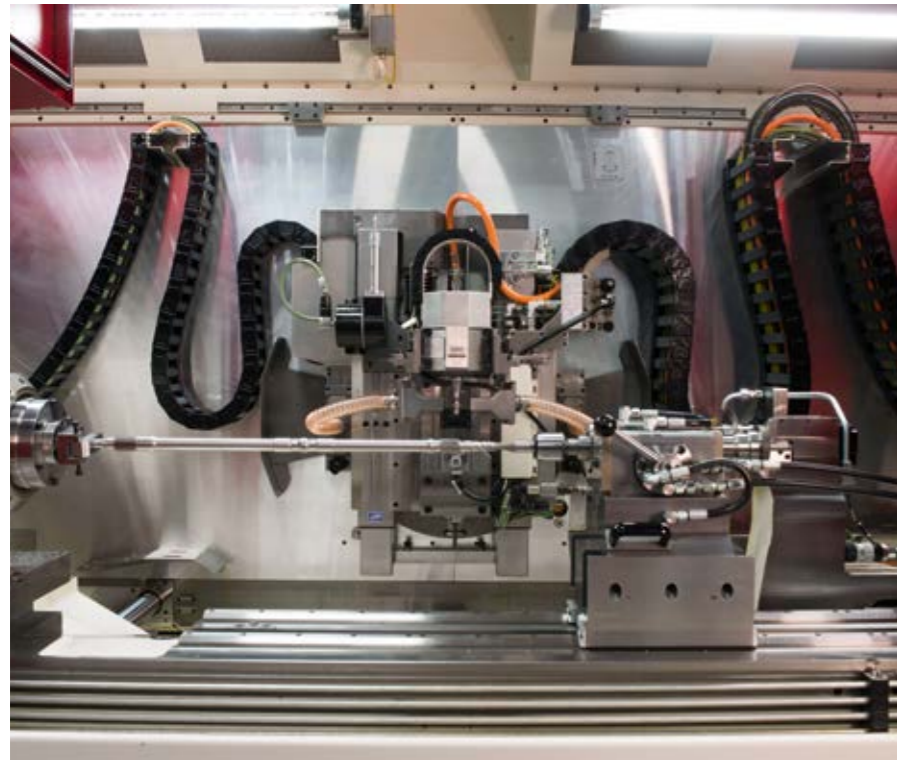


VX Baureihe

Verzahnungs-Profileschleifmaschinen



Bearbeitung komplexer Bauteilgeometrien



Einsatz in Prototyp- und Kleinserienfertigung



Außen-, Innen-, Gerad- und Schrägverzahnungen sowie Sonderprofile



Die Profileschleifmaschinen der VX Baureihe sind besonders geeignet, wenn hohe und höchste Anforderungen an die Endqualität der gefertigten Verzahnungen gestellt werden. Dabei können sowohl abrichtbare Werkzeuge als auch abrichtfreie CBN-Werkzeuge eingesetzt werden. Da der Schleifadapter zwei austauschbare Schleifspindeln tragen kann, ist die Schnittaufteilung durch sequenziellen Einsatz von Schrapp- und Schlichtwerkzeug in einer Werkstückaufspannung möglich. Alternativ können mehrere

Verzahnungen in einer Aufspannung bearbeitet werden. VX Maschinen, die für den Einsatz abrichtbarer Werkzeuge konfiguriert sind, besitzen eine integrierte Abrichteinrichtung, die beliebige Schleifscheibenprofile erzeugt. Die Kombination von Messsystem und Abrichteinrichtung ermöglicht außerdem die automatische Bearbeitung nach der sogenannten SMS-Strategie (Schleifen – Messen – Schleifen). Auf Basis der Verzahnungsdaten wird automatisch das Abricht- und Schleifprogramm generiert.

	max. Kopfkreisdurchmesser [mm]	max. Werkstücklänge [mm]	Modulbereich [mm]	max. Vorschubweg [mm]	Schwenkbereich Schleifkopf [Grad]
VX 55	500	1.000	0,5 - 16	700	±90
VX 59	630	1.650	0,5 - 16	1.020	±90